

# ökoDENT Instrumente für die Chirurgie (MKG) und zahnärztliche Implantologen

A2.29 | Rev. 01/2021 | D

## für Arbeiten am Kieferknochen



Spezialverzahnungen sind die Grundlage für sehr schnittfreundige und laufruhige Instrumente, welche ein atraumatisches Arbeiten am Kieferknochen ermöglichen – die Instrumente lassen sich gut führen und setzen sich zudem nicht so schnell zu.

**angenehm für Behandler und Patienten!**

Eine spezielle Hartmetalllegierung mit außergewöhnlicher Wärmeleitfähigkeit gewährleistet einen kühlen Schliff.

**angenehm für den Patienten, vorteilhaft für den Heilungsprozess!**

Hinweis: Instrumente **HF 113 & HF 113 Z** mit Arbeitsteil-Ø **040 & 050** sind besonders geeignet zum Glätten des Kieferkammes.



**HM-Knochenfräser**  
 Form : **HF 113**  
 Arbeitsteil-Ø : **023\*, 027, 031, 035, 040, 050**  
 Schaft : **RAL/RAXL/HP/HPL**  
 \*023 nicht im Schaft HPL

**HM-Knochenfräser, gezahnt**  
 Form : **HF 113 Z**  
 Arbeitsteil-Ø : **023, 027, 031, 035, 040, 050**  
 Schaft : **RAL/RAXL/HP**

**ebenso die HM-Knochenfräser**  
**HF 118 021 RAXL/HP**  
**HF 119 016 FGXL/RAL/RAXL/HP**  
**HF 119A 014 FGXL/RAL/HP**

FGXL  $\hookrightarrow$  opt. 100.000 min<sup>-1</sup> RA/RAL/RAXL/HP  $\hookrightarrow$  opt. 3.000 min<sup>-1</sup>

## ZrN-(zirkoniumnitrit) beschichtete Hartmetall-Knochenfräser

Die ZrN-beschichteten Knochenfräser bieten ein veredeltes Kernsortiment an Hartmetallinstrumenten, welche eine besonders widerstandsfähige Oberfläche besitzen um im Ergebnis eine sehr hohe Abtragsleistung bei gleichzeitig besonders ruhigem Lauf zu erreichen.

Die spezielle ZrN-Beschichtung erfüllt die hohen Anforderungen, die bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden.

Selbstverständlich werden auch diese chirurgischen Instrumente aus dem Hause **ökoDENT** aus einem Stück Hartmetall gefertigt.



**HM-Knochenfräser (ZrN-beschichtet)**  
**HFC 113Z 025 HP**                      **HFC 118 021 HP**  
**HFC 113Z 027 HP**                      **HFC 119 016 HP**  
**HFC 113Z 031 HP**

HP  $\hookrightarrow$  opt. 3.000 min<sup>-1</sup>

### für das Bone Splitting

Durch die geringe Kieferkammbreite ist es wichtig, mit einer Diamantscheibe Ø 8-9 mm einen minimalinvasiven exakten Führungsschnitt für die im Anschluss einzusetzenden Meißel zu machen.

Ggf. ist es bei einer Knochendichte von D2 bis D3 sinnvoll, Entlastungsschnitte mit obiger Diamantscheibe zu setzen, um eine unkontrollierte Fraktur zu vermeiden.

Alternativ und ergänzend kann auch ein Hartmetall-Fräser verwendet werden.



#### TURBO-Diamantscheiben

TD 080 F 025 HP oder TD 090 F 025 HP

HP  $\curvearrowright$  opt. 10.000 min<sup>-1</sup>

#### HM-Knochenfräser

HF 119A 014 FGXL RAL/HP

FGXL  $\curvearrowright$  opt. 10.000 min<sup>-1</sup>

RAL/HP  $\curvearrowright$  opt. 3.000 min<sup>-1</sup>

### für den Sinuslift

#### Diamantschleifinstrumente mit Schaft HP

Form : 801  
Arbeitssteil-Ø : 023, 025, 029, 035, 042

Schaft : HP

FG/FGXL  $\curvearrowright$  opt. 10.000 min<sup>-1</sup>



### zum Zähne- und Wurzeltrennen

Sehr schnittfreudige und gleichsam laufruhige Diamantinstrumente zum Zähne- und Wurzeltrennen, Hemisektionen, ...

Die spezielle Geometrie („Rillen“) der Instrumente wirkt zuverlässig dem Zuschmiereffekt entgegen.

#### Wurzeltrenner, diamantbeschichtet

KFD 10 16 FG/FGXL  
KFD 10 18 FG/FGXL  
KFD 10 21 FG/FGXL

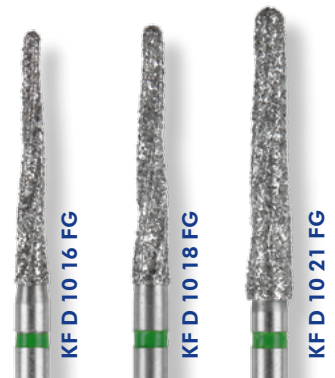
FG/FGXL  $\curvearrowright$  opt. 100.000 min<sup>-1</sup>

#### HM-Knochenfräser

HF 119 016 FGXL/RAL/RAXL/HP  
HF 119A 014 FGXL/RAL/HP

FGXL  $\curvearrowright$  opt. 100.000 min<sup>-1</sup>

RAL/RAXL/HP  $\curvearrowright$  opt. 10.000 min<sup>-1</sup>



### für schonendes Zerspanen und feinste Oberflächen chirurgischer Hartmetall-Fräser HF 118A 012 FG



Der chirurgische Hartmetall-Fräser ist ein duales Instrument für die minimalinvasive, substanzschonende Präparation von Zahnhartsubstanz und Knochengewebe bei gleichzeitiger Schonung des angrenzenden Gewebes.

Durch den reduzierten Querhieb und unsere bewährte Fertigung aus einem Stück glänzt der Fräser mit einer unerreichten Laufruhe, bei gleichzeitig effektiver Schneidleistung und maximaler Stabilität.

#### Indikationen:

- Präparation von Knochen und Knochendeckeln
- Freilegen und Durchtrennen retinierter Zähne
- Wurzelspitzenresektion
- Hemisektion
- Anpressdruck < 2N
- Immer ausreichend externe Kühlung (min. 50ml/min) einsetzen
- Anwendung nur im Schnellläufer (rotes Winkelstück) oder chirurgischer Turbine

FGXL  $\curvearrowright$  opt. 100.000 min<sup>-1</sup>

Der lange schlanke „Hals“ garantiert freie Sicht (besonders wichtig beim Arbeiten mit der Lupe/Brille).

Dieser chirurgische Fräser ist aufgrund seiner keramischen ZrN-Beschichtung (Zirkonitrit) ein ausgewiesenes verschleißarmes und biokompatibles Instrument mit deutlich reduzierter Hitzeentwicklung.

