

für Arbeiten am Kieferknochen



HF 113 050 HP

HF 113Z 050 HP

Spezialverzahnungen sind die Grundlage für sehr schnittfreudige und laufruhige Instrumente, welche ein atraumatisches Arbeiten am Kieferknochen ermöglichen – die Instrumente lassen sich gut führen und setzen sich zudem nicht so schnell zu.

angenehm für Behandler und Patienten!

Eine spezielle Hartmetalllegierung mit außergewöhnlicher Wärmeleitfähigkeit gewährleistet einen kühlen Schliff.

angenehm für den Patienten, vorteilhaft für den Heilungsprozess!

Hinweis: Instrumente **HF 113 & HF 113 Z** mit Arbeitsteil-Ø **040 & 050** sind besonders geeignet zum Glätten des Kieferkammes.



HF 118 021 HP

HF 119 016 HP

HF 119A 014 HP

HM-Knochenfräser

Form : **HF 113**
Arbeitsteil-Ø : **023*, 027, 031, 035, 040, 050**
Schaft : **RAL/RAXL/HP/HPL**
*023 nicht im Schaft HPL

HM-Knochenfräser, gezahnt

Form : **HF 113 Z**
Arbeitsteil-Ø : **023, 027, 031, 035, 040, 050**
Schaft : **RAL/RAXL/HP**

ebenso die HM-Knochenfräser

HF 118 021 RAXL/HP
HF 119 016 FGXL/RAL/RAXL/HP
HF 119A 014 FGXL/RAL/HP

FGXL $\hookrightarrow$ opt. 100.000 min⁻¹ RA/RAL/RAXL/HP $\hookrightarrow$ opt. 3.000 min⁻¹

ZrN-(zirkoniumnitrit) beschichtete Hartmetall-Knochenfräser

Die ZrN-beschichteten Knochenfräser bieten ein veredeltes Kernsortiment an Hartmetallinstrumenten, welche eine besonders widerstandsfähige Oberfläche besitzen um im Ergebnis eine sehr hohe Abtragsleistung bei gleichzeitig besonders ruhigem Lauf zu erreichen.

Die spezielle ZrN-Beschichtung erfüllt die hohen Anforderungen, die bei der chirurgischen Knochenbearbeitung an eine hochwertige Oberfläche gestellt werden.

Selbstverständlich werden auch diese chirurgischen Instrumente aus dem Hause **ökoDENT** aus einem Stück Hartmetall gefertigt.

HM-Knochenfräser (ZrN-beschichtet)

HFC 113Z 025 HP **HFC 118 021 HP**
HFC 113Z 027 HP **HFC 119 016 HP**
HFC 113Z 031 HP



HFC 113Z 025 HP

HFC 113Z 027 HP

HFC 113Z 031 HP

HFC 118 021 HP

HFC 119 016 HP

HP $\hookrightarrow$ opt. 3.000 min⁻¹

für das Bone Splitting

Durch die geringe Kieferkammbreite ist es wichtig, mit einer Diamantscheibe Ø 8-9 mm einen minimalinvasiven exakten Führungsschnitt für die im Anschluss einzusetzenden Meißel zu machen.

Ggf. ist es bei einer Knochendichte von D2 bis D3 sinnvoll, Entlastungsschnitte mit obiger Diamantscheibe zu setzen, um eine unkontrollierte Fraktur zu vermeiden.

Alternativ und ergänzend kann auch ein Hartmetall-Fräser verwendet werden.

TURBO-Diamant- scheiben

TD 080 F 025 HP oder
TD 090 F 025 HP

HP $\hookrightarrow$ opt. 10.000 min⁻¹

HM-Knochenfräser

HF 119A 014 FGXL
RAL/HP

FGXL $\hookrightarrow$ opt. 10.000 min⁻¹

RAL/HP $\hookrightarrow$ opt. 3.000 min⁻¹



TD 090 F 025 HP



HF 119A 014 HP

Diamantschleif- instrumente mit Schaft HP

Form : **801**

Arbeitsteil-Ø : **023,025,**
029,035,
042

Schaft : **HP**

FG/FGXL $\hookrightarrow$ opt. 10.000 min⁻¹



zum Zähne- und Wurzeltrennen

Sehr schnittfreudige und gleichsam laufruhige Diamantinstrumente zum Zähne- und Wurzeltrennen, Hemisektionen, ...

Die spezielle Geometrie („Rillen“) der Instrumente wirkt zuverlässig dem Zuschmiereffekt entgegen.

Wurzeltrenner, diamantbeschichtet

KFD 10 16 FG/FGXL

KFD 10 18 FG/FGXL

KFD 10 21 FG/FGXL

FG/FGXL $\hookrightarrow$ opt. 100.000 min⁻¹

HM-Knochenfräser

HF 119 016 FGXL/RAL/RAXL/HP

HF 119A 014 FGXL/RAL/HP

FGXL $\hookrightarrow$ opt. 100.000 min⁻¹

RAL/RAXL/HP $\hookrightarrow$ opt. 10.000 min⁻¹



KFD 10 16 FG

KFD 10 18 FG

KFD 10 21 FG

für schonendes Zerspanen und feinste Oberflächen chirurgischer Hartmetall-Fräser **HF 118A ... FG**

Der chirurgische Hartmetall Fräser ist ein duales Instrument für die minimalinvasive, substanzschonende Präparation von Zahnhartsubstanz und Knochengewebe bei gleichzeitiger Schonung des angrenzenden Gewebes.

Durch den reduzierten Querhieb und unsere bewährte Fertigung aus einem Stück glänzt der Fräser mit einer unerreichten Laufruhe, bei gleichzeitig

effektiver Schneidleistung und maximaler Stabilität.

Der lange schlanke „Hals“ garantiert freie Sicht (besonders wichtig beim Arbeiten mit der Lupe/Brille).

Dieser chirurgische Fräser ist aufgrund seiner keramischen ZrN-Beschichtung (Zirkonitrit) eine ausgewiesene verschleißarme und biokompatible Instrumente mit deutlich reduzierter Hitzeentwicklung.

Indikationen:

- Präparation von Knochen und Knochendeckeln
- Freilegen und Durchtrennen retinierter Zähne
- Wurzelspitzenresektion
- Hemisektion
- Anpressdruck < 2N
- Immer ausreichend externe Kühlung (min. 50ml/min) einsetzen
- Anwendung nur im Schnellläufer (rotes Winkelstück) oder chirurgischer Turbine

FGXL $\hookrightarrow$ opt. 100.000 min⁻¹



HF 118A 012 FG



HF 118A 014 FG

